

## Referenzen WärmeRückGewinnungs-Systeme (WRG)

Firma	Verfahren	System	Rohgas m³/h	Betriebs-Temp.	Typ	MW
Panel Plus Hatyai (Thailand)	Aerosole, Partikel, Kohlenwasserstoffe, Formaldehyd, Gerüche von Spänetrockner	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter mit Wärmeauskopplung für Entschwadung	182.000	66,0	W/W W/L	2,5 2,5
VMG Industry Mogilev (Weißrussland)	Aerosole, Partikel, Kohlenwasserstoffe, Formaldehyd, Gerüche von Spänetrockner	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter mit Wärmerück- gewinnungssystem	140.000	78,2	W/W	2 x 1,5
VMG Naujoji Akmenė (Litauen)	Aerosole, Partikel, Kohlenwasserstoffe, Formaldehyd, Gerüche von Spänetrockner	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter mit Wärmerück- gewinnungssystem	350.000	77,9	W/W	2 x 2,5
EGGER Biskupiec (Polen)	Aerosole, Partikel, Kohlenwasserstoffe, Gerüche und Formaldehyd von MS- und DS-Spänetrocknern	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter mit Wärmerück- gewinnungssystem -Dualsystem-	595.000	73,2	W/W	2 x 5,0
SWISS KRONO Zary (Polen)	Partikel, Formaldehyde, Kohlenwasserstoffe und VOC aus MDF-Trockner	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter mit Wärmerückge- winnungssystem und biologischer Wasseraufbereitung	870.000	52/32	W/W W/L	2 x 2,0 0,395
Tanne Suwałki (Polen)	Aerosole, Partikel, Kohlenwasserstoffe, Formaldehyd, Gerüche von Spänetrockner	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter mit Wärmerück- gewinnungssystem	328.732	72	W/L W/W W/W	2,5 6,0 6,0
EGGER Beschichtungswerk Bevern (Deutschland)	Aerosole, Partikel, Kohlen- wasserstoffe, Formaldehyd und Gerüche von MDF-Trockner und Presse	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter mit Wärmerück- gewinnungssystem	240.305	49	W/L	2 x 1,1
Swedspan Slovakia s.r.o. Malacky (Slowakei)	Aerosole, Partikel, Kohlen-wasserstoffe, Formaldehyd, Gerüche von Spänetrockner	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter mit Wärmerück- gewinnungssystem	300.340	74,6	W/W	3,0
TISCO Taiyuan (China)	NOx-Reduktion einer Kaltband- Edelstahlbeizanlage	Wärmetauscher, Aufheizung, Katalysator mit Harnstoff	15.000	30/350		
TISCO Taiyuan (China)	NOx-Reduktion einer Kaltband- Edelstahlbeizanlage	Wärmetauscher, Aufheizung, Katalysator mit Harnstoff	15.000	30/350		
TISCO Taiyuan (China)	NOx-Reduktion einer Warmband- Edelstahlbeizanlage	Wärmetauscher, Aufheizung, Katalysator mit Harnstoff	25.000	30/350		
Swedspan Sweden Hultsfred (Schweden)	Aerosole, Kohlenwasser- stoffe, Partikel, Formaldehyd und Gerüche von zwei Spänetrocknern	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter mit Wärmerück- gewinnungssystem	443.568	72,5	W/W	2 x 3,0
Kastamonu Entegre A.S. Gebze (Türkei)	Aerosole, Kohlenwasser- stoffe, Partikel, Gerüche und Formaldehyd von Spänetrockner	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter mit Wärmerück- gewinnungssystem	375.000	68,4	W/W W/G	1,4 1,4

## Referenzen WärmeRückGewinnungs-Systeme (WRG)

Firma	Verfahren	System	Rohgas m³/h	Betriebs-Temp.	Typ	MW
PROLEMN SA Reghin (Rumänien)	Aerosole, Kohlenwasserstoffe, Partikel, Gerüche und Formaldehyd von Spänetrockner und Presse	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter mit Wärmerückgewinnungssystem	466.362	69,1	W/W	2 x 1,8
EGGER Energia S.R.L. Radauti (Rumänien)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von zwei OSB-Trocknern	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter mit Wärmerückgewinnungssystem	599.558	73,1	W/W	2 x 5,0
Jiuquan Iron & Steel (II) Jiuquan (China)	NOx-Reduktion einer Beizanlage für Edelstahlbleche	Wärmetauscher, Aufheizung, Katalysator mit Harnstoff	14.000	30/350		
Swedspan France Lure (Frankreich)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von zwei Spänetrocknern	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter mit Wärmerückgewinnungssystem	440.582	75,8	W/W	2,0
Benxi Iron & Steel Dan Dong (China)	NOx-Reduktion einer Tafelblechbeize	Wärmetauscher, Aufheizung, Katalysator mit Harnstoff	10.000	30/350		
Rauch Spanplattenwerk Markt Bibart (Deutschland)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von einem Spänetrockner	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter mit Wärmerückgewinnungssystem	151.000	72	W/W W/G	1,9 1,0
Jiuquan Iron & Steel (I) Jiuquan (China)	NOx-Reduktion einer Tafelblechbeize	Wärmetauscher, Aufheizung, Katalysator mit Harnstoff	22.000	30/350		
Fritz Egger GmbH St. Johann/Tirol (Österreich)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von von 2 Spänetrocknern und Presse	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter - dreigeteiltes System-	304.000	71	W/W W/G	3 x 4,0 2 x 1,85
EGGER Rumania s.r.l. Suceava (Rumänien)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von MS- und DS-Spänetrocknern und Presse	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter mit Wärmeauskopplung und separater Kühlwenderabluft zur Entschwadung -Dualsystem-	602.066	70	W/W	2 x 2,5
Egger UK Ltd. Hexham (Großbritannien)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von MS- und DS-Spänetrocknern und Presse	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter mit Wärmeauskopplung und separater Kühlwenderabluft zur Entschwadung -Dualsystem-	602.066	70	W/W	2 x 2,5
Puhos Oy Puhos (Finnland)	Luftheizung für Sichter	Wärmetauscher			W/W	0,84
Norbord Ltd. Cowie (Großbritannien)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von Spänetrockner und Presse	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter, -Dualsystem-	348.952	73,5	W/G	1,4

## Referenzen WärmeRückGewinnungs-Systeme (WRG)

Firma	Verfahren	System	Rohgas m³/h	Betriebs-Temp.	Typ	MW
TISCO Taiyuan (China)	NOx-Reduktion einer Warmband-Edelstahlbeizanlage	Wärmetauscher, Aufheizung, Katalysator mit Harnstoff	15.000	40/350		
Koskisen Oy Järvelä (Finnland)	Partikel, Aerosole, Kohlenwasserstoffe und Gerüche von einem Spänetrockner	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter	73.000	70	W/G	0,53
PG BISON Pietermaritzburg (Südafrika)	Aerosole, Partikel, Kohlenwasserstoffe und Gerüche von Spänetrockner, Presse und Boiler	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-Elektrofilter, Umlaufwasser-Aufbereitung, Teilentschwadung	161.800	64	W/G	1,2
Norbord N.V. Genk (Belgien)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von 2 OSB-Trocknern	Quenche, Nassabsorber, Vertikal-Nass-E-Filter -Dualssystem-	360.000	72	W/G	1,07
TPCO Tianjin (China)	NOx-Reduktion einer Edelstahlbeizanlage	Wärmetauscher, Aufheizung, Katalysator mit Harnstoff	19.900	40/350		
Baoxin Ningbo (China)	NOx-Reduktion einer Edelstahlbeizanlage	Wärmetauscher, Aufheizung, Katalysator mit Ammoniakgas	19.900	40/350		
Unilin BV Wielsbeke (Belgien)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von Spänetrockner	Vertikal-Nass-Elektrofilter, Quenche, Nassabsorber, Umlaufwasseraufbereitung mit Brennluftvorwärmung	205.000	71	W/G	1,32
YUSCO Guangzhou (China)	NOx-Reduktion einer Edelstahlbeizanlage	Wärmetauscher, Aufheizung, Katalysator mit Harnstoff	19.900	40/350		
Swedspan AB Hultsfred (Schweden)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von Spänetrockner	Vertikal-Nass-Elektrofilter Quenche, Nassabsorber, Umlaufwasseraufbereitung mit Brennluftvorwärmung	287.864	72	W/G	1,07
SBE Svensk BrikettEnergi Ulricehamn (Schweden)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von Spänetrockner für Holz-Pellets	Vertikal-Nass-Elektrofilter Quenche, Nassabsorber, Umlaufwasseraufbereitung und Kondensations-Wärmerückgewinnung	78.550	73	W/W W/W	2 x 1,33 2 x 0,67
LESNA vrh. Dravogradu (Slowenien)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe aus Spanplattenherstellung	Vertikal-Nass-Elektrofilter Quenche, Nassabsorber, Umlaufwasseraufbereitung mit Brennluftvorwärmung -Dualsystem-	300.000	68	W/G	1.42
UNILIN S.A. Bazeilles (Frankreich)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von 2 MDF-Pressen	Vertikal-Nass-Elektrofilter, Quenche, Nassabsorber, Umlaufwasseraufbereitung mit Wärmeauskopplung für Hallenbeheizung -Dualsystem-	2 x 75.000	36	W/G	2 x 0.36
Spanplattenwerk Gotha Gotha (Deutschland)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von Spänetrockner	Vertikal-Nass-Elektrofilter, Quenche, Nassabsorber, Umlaufwasseraufbereitung mit Brennluftvorwärmung	117.000	78	W/G	1.07

## Referenzen WärmeRückGewinnungs-Systeme (WRG)

Firma	Verfahren	System	Rohgas m³/h	Betriebs-Temp.	Typ	MW
Egger GmbH Wismar (Deutschland)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von 2 OSB-Trocknern	Vertikal-Nass-Elektrofilter, Quenche, Nassabsorber, Umlaufwasseraufbereitung, -Dualsystem-	2 x 210.000	68	W/G	2 x 1.6
SONAE (UK) Ltd. Knowsley (Großbritannien)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von Spänetrockner	Vertikal-Nass-Elektrofilter, Quenche, Nassabsorber, Umlaufwasseraufbereitung mit Wärmeauskopplung für Entschwadung und Nach- entschwadung	286.000	71	W/G	1.4
ZPW Grajewo Grajewo (Poland)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe aus Spanplattenfertigung	Vertikal-Nass-Elektrofilter, Quenche, Nassabsorber, Umlaufwasseraufbereitung	314.500	73	W/G	1.4
Puhos Board Oy Puhos (Finnland)	Partikel und Kohlen- wasserstoffe aus Spänetrockner	2-stufiger Nassabsorber (Nass-E-Filter nachrüstbar) mit Wärmeauskopplung für Hallenheizung und Brennluftvorwärmung	269.000	70	W/G W/G	1.44 1.56
Egger UK Ltd. Hexham (Großbritannien)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von 2 Spänetrocknern	Vertikal-Nass-Elektrofilter, Quenche, Nassabsorber, Umlaufwasseraufbereitung Dualsystem	2 x 200.000	65	W/G	2 x 1.25
Caberboard Ltd. Cowie (Großbritannien)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von Spänetrockner und Presse	2 Vertikal-Nass-Elektrofilter, Quenche, Nassabsorber, Umlaufwasseraufbereitung	2 x 343.000	56	W/G	1.0
Annovati S.p.A. Frossasco (Italien)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von 2 Spänetrocknern und Pressen	Vertikal-Nass-Elektrofilter, Quenche, Nassabsorber, Umlaufwasseraufbereitung	386.000	65	W/G	1.32
Caberboard Ltd. Soith Molton (Großbritannien)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von Spänetrockner	Vertikal-Nass-Elektrofilter, Quenche, Nassabsorber, Umlaufwasseraufbereitung und Wärmeauskopplung	232.000	62	W/G	1.32
Norske Skogindustrier Braskereidfoss (Norwegen)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von Spänetrockner	Vertikal-Nass-Elektrofilter, Quenche, Nassabsorber, Umlaufwasseraufbereitung und Wärmeauskopplung	229.000	74	W/G	1.32
Rauch Spanplattenwerk Markt Bibart (Deutschland)	Partikel, Formaldehyd, Aerosole, Gerüche und Kohlenwasserstoffe von Spänetrockner	Vertikal-Nass-Elektrofilter, Quenche, Nassabsorber, Umlaufwasseraufbereitung mit Wärmeauskopplung	227.000	65	W/G	0.4