

Erstes WESP - Abgasreinigungssystem in der Holzwerkstoffindustrie für China

Mit der führenden DARE Wood Based Panel Group in Danyang (nahe Nanjing) erfolgte am 23. November die offizielle Vertragsunterzeichnung im Beisein der Umweltbehörde.

Es handelt sich hierbei um eine Abgasreinigungssystem welches durch EWK entwickelt wurde und in Europa das „State of Art“ System in der Holzwerkstoff- und Pelletindustrie ist.

DARE hat damit einen großen Schritt in den Umweltschutz vorgenommen.

In nur drei Monaten hat sich in engster Zusammenarbeit zwischen DARE, EWK sowie dem Produktionsanlagenlieferanten das EWK-System im Wettbewerb technisch und wirtschaftlich durchgesetzt.



EWK liefert und installiert hier eines der bisher größten Systeme für die Reinigung von ca. 720.000 m³/h Abluft aus der Holzfaser Trocknung, sowie drei weiteren emissionsbelasteten Produktionsabgasen.

Hierbei geht es hauptsächlich um die Abscheidung von partikelförmigen Emissionen, Formaldehyd, Kohlenwasserstoffen, Blue Haze und Verbrennungsrückständen. Das fünfstufige Abgasreinigungssystem mit dreistufiger Umlaufwasseraufbereitung wird als „turn key“ Lösung bis Dezember 2015 erstellt wird zum Jahresende den Betrieb aufnehmen.

First WESP – waste gas cleaning system for china wood based panel industry

The official signing of the contract with the leading DARE Wood Based Panel Group in Danyang (near Nanjing) took place on November 23th, 2014 in the presence of the Environment Agency.

This emission control system has been developed by EWK and is an Europe wide "State of Art" system in the wood based panel and pellet industry. DARE has taken a major step in protecting the environment.

During only three months close cooperation between DARE, EWK and the production plant's supplier the EWK system prevailed technically and economically in competition.



EWK supplies and installs one of the largest systems for the purification of approximately 720,000 m³/h exhaust air from the wood fiber drying process, as well as three other emission-loaded production gases.

This primarily involves the precipitation of particulates, formaldehyde, hydrocarbons, Blue Haze and combustion residues. The five step emission control system including a three step waste water treatment system is designed as "turn key" solution and will be assembled by December 2015. Start-up is planned at year end.